

優越的創造、設計性

鍍金不只是讓素材的質感變得更高級，在保護層的上色可以隨心所欲的染色。可以運用在各式各樣的分野上，可以讓商品的開發更加多元化。

對環境負擔的減輕

以前的鍍金方式使用了會對環境造成相當大的負擔物質，但是三菱製紙的噴漆式鍍金並無使用類似的物質，因此是個具有環保的技術。

耐久性提高

根據使用長期研究的銀鹽照片的技術，且使鍍銀膜不穩定的部分變的穩定，能改善鍍銀鏡面的白化、黃變、與基材接著不良的問題皆可以大幅的改善。

もつと安心もつと簡単

對環境、設計性、高ECO的 鍍金技術新登場

SILVER PLATING SYSTEM

三菱製紙噴漆式鍍銀

鍍金技術從一搬家庭用品到工業商品廣泛的被使用著。最近環境法規甚嚴尤其對於高反射材料的代表鍍銀金的使用被嚴格的把關，因此大家都在尋找著可以減少環境負擔的方法、可代替的材料。

在這之中使用了銀鏡反應的塗裝方式而發展初來銀鏡鍍金，簡單、設備投資成本低、反射性能高等原因被大家所期待。但是銀鏡鍍金會有白化、黃變、與基材接著不良等問題，所以還無法被廣泛的使用在工業製品上。

三菱製紙株式會社在感光照片材料的分野上，長期的研究著銀鹽照片的技術，在此發現運用此技術可以解決銀鏡鍍金品質上的各種問題，使得金屬鍍金技術更為進步、安定。

因此開發了「三菱製紙噴漆式鍍金」技術。

SILVER PLATING SYSTEM

三菱製紙噴漆式鍍金

三菱製紙株式會社在照片感光材料的分野上有著長年累積的分析技術，因此開發了「噴漆式鍍金」的技術。此技術解決了白化、黃變、與基材接觸不良造成的突起，此外還應用了銀鹽照片技術，讓金屬膜更為安定，解決了銀鏡面鍍金、各種鍍金會造成的問題。

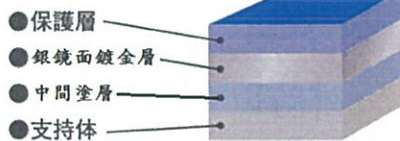


Daikan株式會社提供之樣品

■ 主要用途

通信機器零件/家電用品零件/
娛樂商品零件/公務用品/住宅
用品/木工傢俱裝飾品/日用品/
土產品/陶器/塑膠模型/實體模
型.....等

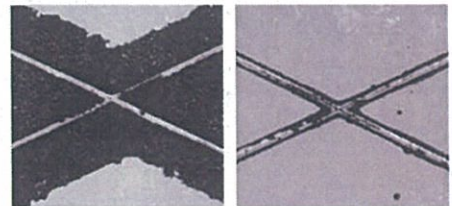
■ 三菱製紙MSPS構成



■ 三菱製紙MSPS信賴性試驗一覽表

試驗項目	試驗條件	試驗結果
反射率	常態、可視光波長域	95% 以上
密著性	常溫、交叉切割試驗、透明膠帶剝離	無剝離 0/100
表面硬度 (PC)	JIS K5600-5-4	鉛筆硬度H 以上
耐熱性① (PC)	85℃、240Hr 處理、外觀及密著性	無變色、無剝離
耐熱性② (鋁)	120℃、240Hr 處理、外觀及密著性	無變色、無剝離
耐濕熱性	65℃、95% Rh、240Hr 處理、外觀及密著性	無變色、無剝離
促進耐候性	Xenon Weather Meter 800Hr (1Hr淋12min為一個循環)、外觀、密著性	無變色、無剝離
熱循環	-20℃×3h⇒室溫×1h⇒80℃×3h⇒室溫×1h⇒50℃×98%RH ×15h⇒室溫×1h為1循環，重複5次循環作測試	無變色、無剝離
抗酒精測試	80%乙醇、100g/cm ² 重量擦10次	外觀無異常
耐酸性	0.1N-H ₂ SO ₄ 、24Hr、滴下	外觀無異常
抗強鹼性	0.1N-NaOH、24Hr、滴下	外觀無異常
耐揮發油性	揮發油2号、100g/cm ² 重量擦10次	外觀無異常
耐摩擦性	TABER摩擦試驗機、4.9N 200次	基材無外露
塩水噴霧	5% 食塩水、35℃、240Hr、連續噴霧、外觀、密著性	無變色、無剝離

■ 銀鏡面鍍金耐久性測試



過去的技术

三菱製紙噴漆式鍍金

過去的技术與三菱製紙的噴漆式鍍金的鹽水噴霧
測驗(240小時)比較結果。



MITSUBISHI
PAPER MILLS
LIMITED

三菱製紙株式會社

お問合せ

〒130-0026

東京都墨田区両国2丁目10番14号

TEL : 03-5600-1475 FAX : 03-5600-1413

協技科技股份有限公司
台北市內湖區堤頂大道二段301號8樓之1
TEL:(02)2659-6061 FAX:(02)2659-5986