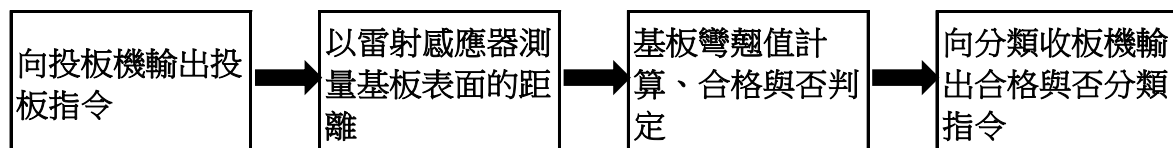
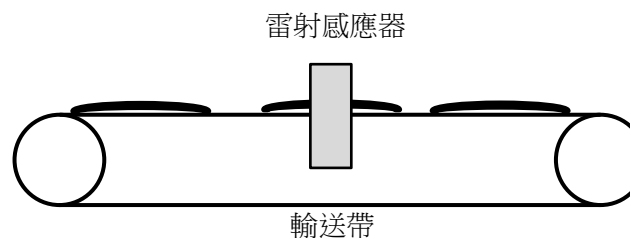
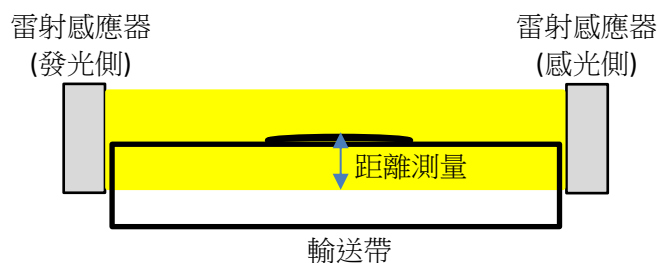


基板彎翹判定裝置綱要



以取樣率980μs的取樣率蒐集數據



<規格>

距離測定機器	CCD透過型數位雷射感應器
測定範圍	輸送帶表面0.7~10.0mm
再現性	±0.1mm
取樣率(抽樣週期)	980 μs
產線速度	5.0~30.0m/min
測定數據管理	將SD卡插入PLC-PC的槽孔，即可存取以下資訊 (資料為CSV格式) 板厚 ○・○○mm 彎翹容許值 ○・○mm 彎翹值 ○・○mm 批號 ○○○○○○○

<產線速度參考標準>

產線速度	測定間隔	處理能力
5.0m/min	0.08mm	10片/min
10.0m/min	0.16mm	20片/min
15.0m/min	0.25mm	30片/min
20.0m/min	0.33mm	30片/min
25.0m/min	0.41mm	30片/min
30.0m/min	0.49mm	30片/min

※此為300mm(長)以200mm間距投料的情況

※投板機最短循環2秒